



Pour améliorer la gestion de l'eau dans votre station de lavage, votre système de traitement de l'eau doit être entretenu par les meilleurs produits. Les concentrés de lavage **esens**<sup>®</sup> ont été mis au point en partenariat avec les meilleurs spécialistes de la détergence pour prendre le plus grand soin de l'environnement de votre station de lavage, tout en respectant les normes environnementales.

La gamme excellens a été spécialement formulée pour offrir le meilleur à votre station de lavage. Cette gamme complète, parfaitement adaptée à vos besoins, vous assurera une grande qualité d'entretien au meilleur prix.



## Agent anti-tartre chaudière

5 L

Ref. CL10001 | 5 L

Agent spécialement conçu pour l'entretien des chaudières. Empêche les dépôts de calcaire, silice, fer et aluminium dans les chaudières. Sa haute teneur en inhibiteur de corrosion empêche la formation d'incrustations de carbonates, sulfates de calcium, baryum et strontium, fluorure de calcium sur les surfaces métalliques des chaudières qui peuvent causer des pertes de transfert de chaleur dans les systèmes de circulation d'eau.



pH 6,5 - 7,5



- Entretien et augmente la longévité de la chaudière.
- Réduit les pertes de transfert de chaleur.
- Adapté à tous les types de chaudières.
- Adapté à toutes les duretés d'eaux.



## Agent anti-tartre osmose inverse

10 L

Ref. CL10002 | 10 L

Agent spécialement conçu pour l'entretien des membranes d'osmose inverse, de nano-filtration et d'ultra-filtration. Sa haute teneur en inhibiteur de corrosion empêche les dépôts de calcaire, silice, fer et aluminium et la formation d'incrustations de carbonates, sulfates de calcium, baryum et strontium, fluorure de calcium sur les membranes. Il permet de prolonger la durée de vie des membranes. Il est compatible avec toutes les membranes.



pH 10 - 11



- Approuvé par la Fondation Nationale de la Santé (NSF) pour la production d'eau potable.
- conforme à la NORME U UNE-EN 15040:2006.
- Augmente l'efficacité et la longévité des membranes.
- Adapté à tous les types de membranes.
- Adapté à toutes les duretés d'eaux.



## Sel adoucisseur

25 kg

Ref. CL10003 | 25 kg

Pastilles de sel élaborées à partir d'un sel très pur pour régénérer les résines et assurer le bon fonctionnement de l'adoucisseur. Leur haute teneur en chlorure de sodium et leur forme cylindrique à face bombée leur confèrent une surface de contact optimale avec l'eau permettant ainsi une dissolution rapide et efficace pour un bon entretien des résines.



pH 6,7 - 9



- Conforme à la norme EN 973 type A.
- Adapté à tous les types d'adoucisseurs.
- Adapté à toutes les duretés d'eaux.



## Résine adoucisseur

25 L

Ref. CL10004 | 25 L

Résine puissante qui permet d'adoucir les eaux dures. Ses propriétés insolubles lui permettent d'adoucir efficacement les eaux. Grâce à leur formule concentrée, les granulés chargés de sodium vont, au contact de l'eau, capter le calcaire et magnésium contenus dans les eaux dures.



pH 7 - 9,5



- Adoucit efficacement toutes les eaux.
- Adapté à tous les types d'adoucisseurs.
- Adapté à toutes les duretés d'eaux.



## Activateur recyclage biologique

250 g

### Ref. CL10005 | 250 g

Solution biologique spécialement conçue pour l'entretien des systèmes de recyclage biologique.

Ce produit contient des oligo-éléments et des nutriments qui favorisent le développement de micro-organismes. Ces bactéries détruisent rapidement les matières organiques et hydrocarbures et éliminent les odeurs de sulfure d'hydrogène. Ce produit prévient de la corrosion. Il permet de réduire significativement le volume des boues à enlever.

pH 6 - 8,5



- Prévient de la corrosion.
- Améliore le taux de décantation des boues.
- Permet un redémarrage rapide du système d'épuration suite à une pollution accidentelle.
- Adapté à toutes les duretés d'eau.

Les +



## Floculant anionique

27 kg

### Ref. CL10006 | 27 kg

Floculant organique universel conçu pour l'entretien des systèmes de recyclage biologique et des fosses.

Sa formule concentrée permet de clarifier rapidement les eaux usées. Ce produit élimine très efficacement les matières en suspension et agglomère les hydroxydes, les colloïdes et les matières solides afin de les séparer de l'eau.

pH 1 - 1,5



- Clarifie efficacement les eaux usées.
- Adapté aux fosses toutes eaux.

Les +



## Sable filtration

25 kg

### Ref. CL10007 | 25 kg

Sable siliceux qui permet de filtrer efficacement les matières organiques présentes dans les eaux.

Sa formule va épurer l'eau grâce aux micro-organismes fixés sur le sable.

pH 7



- Clarifie efficacement les eaux usées.
- Adapté aux fosses toutes eaux.

Les +



## Biocide recyclage eau

20 kg

### Ref. CL10008 | 20 kg

Agent désinfectant très puissant qui élimine les bactéries, algues et champignons.

Sa formule exempte de chlore, d'aldéhyde et d'ammonium quaternaire désodorise et décontamine les eaux usées sans laisser de résidus. Ce produit n'augmente pas la conductivité de l'eau.

pH 2



- Autorisé par la Direction Générale de la Santé.
- Ne mousse pas.
- Adapté aux fosses toutes eaux.

Les +



DÉSORMAIS, UN NUMÉRO UNIQUE pour les pièces, consommables et concentrés de lavage :

N°Cristal 09 77 420 500

APPEL NON SURTAXE